

Полное наименование организации, проводившей испытания ООО «Тайгер Микс»	Лаборатория по контролю за производством смесей сухих строительных	Свидетельство об оценке состояния измерений № 13 от 13 мая 2022 г. выдано ФГУ ПЦСМ действительно по 12.05.25 г
	ПРОТОКОЛ № 1334 Кладочный клей для газо- и пенобетона Т-45* Зимний	Методика испытания по ГОСТ 31357-2007
Организация-производитель работ	ООО «Тайгер Микс»	
Место отбора проб	Производственный цех смесей сухих строительных	
Назначение	Кладочный клей для газо- и пенобетона Т-45. Партия № 96 от 09.12.22.	
Дата выдачи протокола	16.01.2023 г.	

Физико-механические показатели

№ п/п	Наименование показателей	Един. изм.	Фактические значения	Требования: ГОСТ 31357-2007
1	Наибольшая крупность зерен заполнителя	мм	0,63	0,63
2	Содержание зерен наибольшей крупности	%	0	Не более 0,5
3	Влажность	%	0,2	Не более 0,2
4	Адгезия в воздушной среде	МПа	0,6	Не менее 0,5
5	Способность к смачиванию	мин	15	Не менее 15
6	Водоудерживающая способность	%:	98,4	Не менее 15
7	Открытое время	мин	15	Не менее 15

Заключение: Кладочный клей для газо- и пенобетона Т-45* Зимний партия № 96, соответствует ГОСТ 31357-2007 по основным показателям качества.

Специалист лаборатории ООО «Тайгер Микс»



К.К.Булацеская

